

## Załącznik nr 12- Opis przedmiotu Zamówienia

### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej prasy hydraulicznej wraz z nową szafą sterowniczą i nowym perforatorem do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych RUDNO Sp. z o.o. Rudno 17, 14-100Ostróda.
2. Prasa przeznaczona do belowania surowców i odpadów: tworzywa sztuczne, papier, karton, puszki aluminiowe, PRE-RDF.
3. Wykonawca dokona demontażu istniejącej starej prasy, szafy sterowniczej i perforatora, a w te miejsce zamontuje nowo dostarczone urządzenia. Zdemontowane urządzenia Wykonawca ustawi na terenie Zakładu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązany jest do kompleksowego montażu dostarczonych urządzeń : dostosowanie do istniejących przenośników, podłączenie do instalacji sterowania linii sortowniczej, podłączenie energii elektrycznej.
5. Zamontowane urządzenia nie mogą ograniczać i blokować przejść i drogi ewakuacyjnej hali sortowni.
6. Obecna pras jest zasilana kablem NYY-J 5X25 w długości około 25 m od miejsca przyłączenia, w przypadku niewystarczających parametrów kabla Wykonawca wymieni kabel zasilający.
7. Maksymalny czas zatrzymania pracy sortowni w celu montażu nowych urządzeń będących przedmiotem zamówienia 48 godzin.
8. Realizacja pełnego zamówienia maksymalnie 30 dni od podpisania Umowy.
9. Dostarczone urządzenia muszą być fabrycznie nowe, urządzenia nie mogą być prototypem.
10. Wykonawca dołączy do oferty minimum po 1 szt. referencji osobno dla prasy i perforatora.
11. Instalacje elektryczne muszą być zabezpieczone przed gryzoniami.

## **12. Parametry techniczne prasy:**

- 1) Siła zgniotu minimum 80Mg.
- 2) Napęd główny: minimum 55kW, lub minimum 2x30kW.
- 3) Otwór komory zasypowej minimum 1400x1000mm.
- 4) Automatyczny system wiązania na minimum 4 druty, w układzie poziomym, lub pionowym.
- 5) Lej załadowniczy wyposażony w drzwi rewizyjne
- 6) Wszystkie drzwi rewizyjne zabezpieczone wyłącznikiem bezpieczeństwa
- 7) System chłodzenia oraz ogrzewania oleju
- 8) Wymiary beli: wysokość 750mm – 800mm., szerokość 1050-1100, długość beli regulowana z możliwością zakończenia beli w przypadku braku surowca
- 9) Rolkowy system prowadzenia stempla
- 10) System zabezpieczający tor jazdy stempla przed gromadzeniem się materiału
- 11) Wyposażenie w system wymiennych nożowy tnących: noże ruchome (stempel) i stałe (korpus)
- 12) Zsuwnia do bel na minimum 2 bele
- 13) Podłoga z płytami wymiennymi ze stali trudnościeralnej HARDOX
- 14) Klamry zabezpieczające przed cofaniem się materiału
- 15) Ściany kanału z automatycznym trzy stronnym zwężeniem kanału
- 16) Prasa zabezpieczona powłoka antykorozyjną.
- 17) Prasa wyposażona w stojaki drutu 3,2mm. na szpule 40 i 500 kg.
- 18) Drzwiczki rewizyjne w komorze prasy.

### **13. Wymagania dotyczące szafy sterowniczej:**

Nowa szafa sterownicza ma posiadać: kontrolki stanów pracy, wyłączniki awaryjne, wyłączniki bezpieczeństwa, wyświetlacz, system sterowania z sygnalizacją dźwiękową i świetlną informującą o występujących awariach, zakończeniu wykonania beli. Podstawowe informacje wyświetlane w języku Polskim. Wyposażona w licznik: długości bel, ilości wyprodukowanych bel, czasu pracy. Urządzenie wyposażone w automatyczny układ sterowania z możliwością sterowania ręcznego

### **14. Wymagania minimalne perforatora:**

- 1) Liczba wałów roboczych minimum 3
- 2) Długość robocza wałów tnących minimum 1000mm.
- 3) Łączna moc napędu wałów roboczych minimum 9 kW
- 4) Perforator z funkcją rewersu
- 5) Perforator umieszczony nad otworem zasypowym
- 6) Układ przejezdny na kołach z napędem elektrycznym, z blokadą przesuwu
- 7) Perforator przeznaczony do butelek pet, w przypadku prasowania innych surowców perforator musi mieć możliwość wyjazdu z prasy

### **15. Dokumenty w języku polskim:**

Deklaracja zgodności CE

Instrukcja obsługi (dokumentacja techniczno-ruchowa) pisemna – 2szt. + 1 wersja elektroniczna,

Katalog części zamiennych

Książka serwisowa

16. W przypadku przeróbek konstrukcji (przenośników, podestów serwisowych, przenośników taśmowych itd.) Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć dokumenty wymagane prawem.

**17. Gwarancja:**

Gwarancja wyniesie minimum 24 miesiące

Czas reakcji serwisu na zgłoszoną usterkę nie dłuższy niż 48h w dni robocze.

Reakcja oznacza przyjazd serwisu do miejsca eksploatacji urządzenia tj. Rudno 17, 14-100 Ostróda

18. Po zakończeniu montażu Wykonawca przeprowadzi szkolenie personelu czas trwania szkolenia minimum 4 godziny.

**19. Oferta musi uwzględniać również koszty:**

- koszty transportu prasy, perforatora i innych części do miejsca montażu,
- rozładunek, montaż i ustawienie w miejscu pracy,
- niezbędne przeróbki i przebudowy,
- uruchomienia, rozruchu, szkolenia,
- podłączenie maszyn do zasilania i instalacji sterowania linii sortowniczej,
- w okresie gwarancji Wykonawca ponosić będzie koszty serwisu gwarancyjnego wraz z wymianą części zamiennych określonych w instrukcji obsługi np. pompa, silnik, siłownik itd..

20. Po zakończeniu montażu przedmiot zamówienia ma być gotowy do pracy i współpracować z istniejącą linią sortowniczą hali sortowni.

21. W czasie codziennej pracy ewentualne awarie prasy lub perforatora nie mogą powodować wyłączenia istniejącej/funkcjonującej linii sortowniczej.