

Ostróda dnia 10.06.2026r

Do wszystkich zainteresowanych

Odpowiedź na pytanie 1. Jaką długość chcielibyście Państwo, aby miała pozioma część zbierająca przenośnika łańcuchowego?

Długość części poziomej zbierającej przenośnika łańcuchowego winna wynosić od 16 do 20 m. Na potrzeby szacowania proszę przyjąć długość części poziomej zbierającej przenośnika łańcuchowego 20 m.

Odpowiedź na pytanie 2. Jakie są wymiary kanału pod część poziomą przenośnika łańcuchowego?

Obecnie linia transportująca odpady do prasy składa się z przenośnika kanałowego o długości 16m., oraz przenośnika wznoszącego o długości 12,7m. Wymiary kanału pod przenośnikiem kanałowym wynoszą: wysokość 1,35m., szerokość 3m., długość 16,4m. Wymiary piwnicy w której swój początek bierze przenośnik wznoszący odbierający odpady z przenośnika kanałowego wynoszą: wysokość 2,8m., szerokość 3m., długość 5,7m.

Odpowiedź na pytanie 3. Wasze wymagania, aby jedna balownica wiązała drutem stalowym oraz elementem palnym (w zapytaniu sznurkiem PP) czy dopuszczacie wiązanie np. drutem z tworzywa sztucznego?

Tak, na etapie szacowania wartości Zamawiający dopuszcza alternatywne rozwiązanie w postaci systemu wiązania poziomego drutem z tworzywa sztucznego (np. poliestrowym/plastikowym). Warunkiem koniecznym jest, aby materiał ten był w pełni palny i dostosowany do bezpiecznego wiązania ciężkich bel (do 800 kg), co pozwoli na późniejszy proces współspalania sprasowanych frakcji (np. Pre-RDF). Prosimy o uwzględnienie i opisanie tej technologii w wycenie.

Odpowiedź na pytanie 4. Każdy PET perforator spowalnia pracę belownicy, czy dopuszczacie taką sytuację?

Zamawiający dąży do zakupu instalacji, w której wydajność perforatora butelek PET będzie w pełni zsynchronizowana z możliwościami przerobowymi prasy belującej (tak, aby proces perforacji nie stanowił wąskiego gardła linii). W wycenie szacunkowej prosimy o zaoferowanie i skalkulowanie perforatora o parametrach przepustowości masowej i objętościowej optymalnie

dobranych do zaoferowanego przez Państwa modelu prasy, co zminimalizuje ryzyko jakichkolwiek przestojów.

Odpowiedź na pytanie 5. Pre RDF oraz balast zawierają piach, okruchy szklane itp., w tej sytuacji belownica powinna być wyposażona w wymienne płyty HARDOX w komorze prasowania i kanale oporowym, podniesie to koszt urządzenia. Czy przewidujecie to?

Tak, Zamawiający w pełni przewiduje i bezwzględnie wymaga wyposażenia prasy belującej w wymienne płyty ślizgowe o podwyższonej odporności na ścieranie (typu Hardox lub równoważne o wysokiej twardości) w komorze prasowania oraz w kanale oporowym. Mając na uwadze, że maszyna będzie przetwarzać frakcje abrazyjne (Pre-RDF, balast zawierający piasek, okruchy szkła), element ten jest kluczowy dla żywotności urządzenia. Prosimy o bezwzględne uwzględnienie kosztu tych płyt w przedstawianej wycenie szacunkowej.