

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup i dostawa fabrycznie nowej ładowarki przegubowej kołowej o masie eksploatacyjnej min. 6 ton dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych RUDNO Sp. z o.o.

Kod CPV: 34144710-8

I. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa 1 sztuki fabrycznie nowej (rok produkcji nie starszy niż 2026), nieużywanej, sprawnej technicznie, wolnej od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych kołowej ładowarki przegubowej przystosowanej do pracy w halach zamkniętych wraz wyposażeniem do załadunku materiałów sypkich i objętościowych
2. Maszyna musi spełniać wymagania obowiązujących norm prawnych RP i Unii Europejskiej, w tym posiadać aktualny certyfikat CE oraz deklarację zgodności.
3. Maszyna musi być w pełni przystosowana i homologowana do poruszania się po drogach publicznych w Polsce (zgodnie z obowiązującymi przepisami Ustawy Prawo o ruchu drogowym)
4. Maszyna musi być kompletna, wolna od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych, gotowa do podjęcia natychmiastowej pracy bez dodatkowych nakładów finansowych ze strony Zamawiającego.

II. Szczegółowe wymagania techniczno-eksploatacyjne

Zamawiający określa graniczne wymagania techniczne dla oferowanej ładowarki kołowej. Wszystkie parametry muszą zostać potwierdzone w dokumentacji technicznej producenta (karcie katalogowej lub instrukcji) dołączonej do oferty.

1. Gabaryty i masy:

- **Masa robocza (operacyjna):** od 6 000 kg do 6 500 kg.
- **Długość całkowita transportowa (z łyżką opuszczoną):** nie więcej niż 6 000 mm.
- **Szerokość całkowita (na ogumieniu standardowym):** maksymalnie 2 100 mm (parametr kluczowy do manewrowania w bramach i korytarzach roboczych hal).
- **Wysokość całkowita:** nie więcej niż 3 000 mm.

2. Układ napędowy i silnik:

- **Typ silnika:** wysokoprężny, 4-cylindrowy, z wtryskiem bezpośrednim, chłodzony cieczą, wyposażony w fabryczny system oczyszczania spalin (DPF/katalizator) zgodny z normą Stage V (zgodna z regulacjami UE dla nowych maszyn), przystosowany do bezpiecznej pracy wewnątrz hal.
- **Moc znamionowa silnika:** min. 55 kW (75 KM).

- **Norma emisji spalin:** zgodna z aktualnie obowiązującymi przepisami dla maszyn tej klasy (Stage V).
- **Układ jezdny:** napęd na cztery koła (4x4)
- **Skrzynia biegów:** automatyczna lub zautomatyzowana
- **Liczba biegów:** minimum 2 biegi w przód oraz 2 biegi w tył.
- **Prędkość maksymalna:** minimum 25 km/h.
- **Ogumienie:** pneumatyczne o profilu budowlano-przemysłowym.

3. Parametry robocze i układ hydrauliczny:

- **Nominalny udźwig roboczy (obciążenie użyteczne):** minimum 2 000 kg.
- **Maksymalna wysokość podnoszenia do sworznia obrotu łyżki:** minimum 3 200 mm (zapewnia bezpieczny i wysoki załadunek samochodów ciężarowych oraz kontenerów).
- **Maksymalna wysokość rozładunku:** minimum 2 500 mm.
- **Pojemność łyżki (w zestawie):** min. 1,2 m³
- **Maksymalna siła pociągowa:** minimum 45 kN.
- **Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień:** min. 26°
- **Czas podnoszenia ramienia (z pełnym obciążeniem):** nie więcej niż 6 sekund.
- **Całkowity czas cyklu hydraulicznego:** nie więcej niż 10 sekund.

4. Kabina operatora, ergonomia i bezpieczeństwo:

- **Typ kabiny:** bezpieczna, zamknięta, wyciszona, z pełnym oszkleniem zapewniającym widoczność w promieniu 360 stopni. Wszystkie przewody hydrauliczne i instalacje wprowadzone do kabiny muszą być fabrycznie zabezpieczone.
- **Konstrukcja bezpieczeństwa:** kabina musi bezwzględnie spełniać normy ROPS (ochrona przed wywróceniem) oraz FOPS (ochrona przed spadającymi obiektami).
- **Klimatyzacja i ogrzewanie:** kabina fabrycznie wyposażona w wydajny układ ogrzewania oraz układ klimatyzacji zapewniający komfort pracy w okresie letnim na zamkniętej hali.
- **Filtracja powietrza:** kabina wyposażona w system filtrowania powietrza napływającego do wnętrza, zabezpieczający operatora przed zapyleniem na hali sortowni/kompostowni.
- **Sterowanie funkcjami roboczymi:** za pomocą wielofunkcyjnego, ergonomicznego dżojstika w kabinie (mechanicznego lub hydraulicznego pilotowego).
- **Wyposażenie dodatkowe:** regulowany fotel operatora amortyzowany mechanicznie lub pneumatycznie, regulowana kolumna kierownicy, oświetlenie robocze LED (minimum 2 punkty z przodu i 2 punkty z tyłu kabiny), radioodtwarzacz z głośnikami, wycieraczki szyb (przód i tył), lusterka zewnętrzne i wewnętrzne.

- **Bezpieczeństwo BHP na hali:** Maszyna musi być fabrycznie wyposażona w światła cofania, akustyczny sygnał ostrzegawczy cofania oraz ostrzegawczą lampę błyskową (tzw. kogut) LED.
- **Zbiornik paliwa:** minimum 100 litrów pojemności.

5. Osprzęt i wyposażenie dodatkowe (w cenie oferty):

- **Szybkozłącze hydrauliczne:** umożliwiające szybką wymianę osprzętu
- **Łyża załadownicza:** montowana na szybkozłączu, wyposażona w wymienny, przykręcany śrubami lemiesz, o pojemności min. 1,2 m³.
- **Widły do palet:** o udźwigu dostosowanym do parametrów maszyny, na karetkę o regulowanym ręcznie rozstawie widel.
- **Koło zapasowe:** Wykonawca dostarczy wraz z maszyną fabrycznie nowe, kompletne i zmontowane koło zapasowe. Koło zapasowe (zarówno felga, jak i opona) musi posiadać parametry techniczne, użytkowe, markę oraz model identyczne z kołami zamontowanymi na osiach jezdnych maszyny. Koło musi być w pełni kompatybilne i gotowe do natychmiastowego montażu.

III. Warunki gwarancji, serwisu i dostawy

1. **Termin realizacji zamówienia:** Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia kompletnej i gotowej do pracy maszyny do siedziby Zamawiającego w terminie maksymalnie 5 dni roboczych od dnia podpisania umowy.
2. **Okres gwarancji:** minimum 36 miesięcy lub 4000 motogodzin (w zależności od tego, co nastąpi wcześniej) na całe urządzenie, bez wyłączeń elementów hydrauliki roboczej.
3. **Obsługa serwisowa:** Wykonawca musi posiadać na terenie Polski autoryzowany serwis oraz magazyn części zamiennych
4. **Czas reakcji serwisu:** w okresie gwarancji maksymalnie 48 godzin od momentu zgłoszenia awarii w dni robocze (rozumiany jako przystąpienie mechanika do diagnozy/naprawy w siedzibie Zamawiającego).
5. **Miejsce świadczenia usług serwisowych:** serwis gwarancyjny realizowany w formule mobilnej w miejscu stacjonowania maszyny u Zamawiającego. W przypadku konieczności naprawy warsztatowej, transport maszyny odbywa się na koszt i ryzyko Wykonawcy.
6. **Przeglądy okresowe:** W okresie obowiązywania gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do wykonywania, na własny koszt, wszystkich przeglądów okresowych i czynności serwisowych wymaganych przez producenta oferowanej ładowarki, zgodnie z harmonogramem oraz zakresem określonym w dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) i zaleceniach producenta, w sposób zapewniający zachowanie pełnych uprawnień gwarancyjnych.

Koszt wykonywania przeglądów gwarancyjnych obejmuje w szczególności: koszt robocizny, koszt dojazdu serwisu do miejsca użytkowania maszyny, koszt wszystkich

materialów eksploatacyjnych, części i elementów podlegających planowej wymianie zgodnie z wymaganiami producenta, w tym m.in. olejów, filtrów, smarów, płynów eksploatacyjnych oraz innych materiałów niezbędnych do wykonania przeglądu.

Wszelkie koszty związane z realizacją przeglądów gwarancyjnych ponosi Wykonawca. Koszty te należy uwzględnić w cenie oferty. Zamawiający nie będzie ponosił z tego tytułu żadnych dodatkowych kosztów przez cały okres obowiązywania gwarancji.

7. **Miejsce i warunki dostawy:** Dostawa do ZUOK RUDNO, Rudno 17 na koszt i ryzyko Wykonawcy. W ramach dostawy Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić szkolenie stanowiskowe z zakresu bezpiecznej obsługi i codziennej konserwacji ładowarki dla wskazanych operatorów Zamawiającego.
8. **Dokumentacja techniczna:** Wykonawca wraz z maszyną przekaże Zamawiającemu: instrukcję obsługi (DTR) – 2 sztuki w wersji papierowej w języku polskim, katalog części zamiennych – po 1 sztuce w wersji papierowej i elektronicznej (np. pamięć USB), harmonogram przeglądów oraz wypełnioną książkę gwarancyjną.